



AyraCarb™ TCA

Solution par adsorption sur Charbon Actif

Principe de fonctionnement

Le principe de fonctionnement de notre **AyraCarb™ TCA** est basé sur l'adsorption des polluants grâce à l'utilisation du Charbon Actif. Ainsi, le gaz pollué traverse une masse adsorbante constituée de Charbon Actif en pellets.

L'effluent à traiter est injecté sous le Charbon Actif.

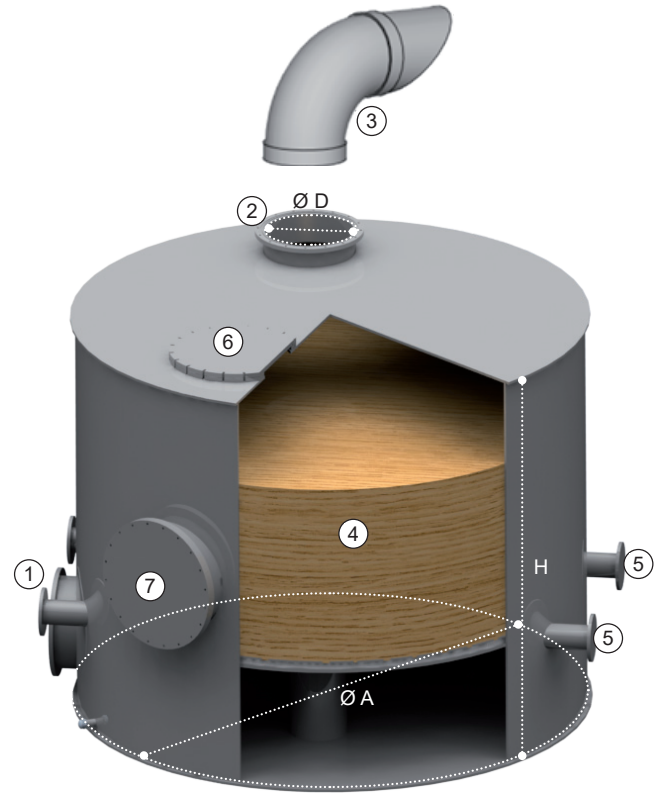
L'air traverse la masse adsorbante de manière uniforme grâce à l'utilisation d'un caillebotis aux ouvertures calibrées en fonction du débit.

Épuré, l'air est ensuite évacué vers une sortie déportée ou directement dans l'atmosphère.

Lorsque le Charbon Actif est arrivé à saturation, il doit être extrait par la trappe de déchargement ou par hydro-curage pour être ensuite retraité.



1. Entrée des gaz
2. Sortie de l'air épuré par brides (cheminée en option)
3. Sortie de l'air épuré par coude avec rejet anti-volatiles
4. Charbon Actif
5. Barres de levage
6. Trappe de chargement
7. Trappe de déchargement



Données techniques

TAILLE	DEBIT max.	Ø A	Ø D	H (hauteur)	VOLUME (sur hauteur charbon 800 mm)
Unité	m ³ /h	mm	mm	mm	litre (L)
470	180	470	110	1 400	140
700	450	700	160	1 340	310
940	800	940	200	1 560	560
1 250	1 400	1 250	225	1 540	980
1 400	1 900	1 400	250	1 640	1 230
1 600	2 400	1 600	315	1 640	1 600
1 900	3 500	1 900	355	1 690	2 270
2 200	4 500	2 200	400	1 950	3 040
2 400	6 000	2 400	450	1 950	3 620

Toute reproduction, même partielle est interdite. Informations et visuels non-contractuels et modifiables sans préavis.

John Cockerill EE

Europe Environnement • 1, rue des Pins • Parc d'Activités du Pays de Thann • 68700 Aspach-Michelbach, France
Tél. : +33 (0)3 89 37 41 41 • ee.environment@johncockerill.com

johncockerill.com/environnement

